

一項小革新

· 沈啓文 ·

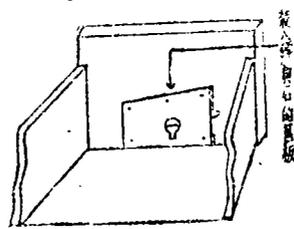
門)，木匣的底部和其他三面都不開口；木匣的上部則用三合板釘起來（見圖一）。另用木板做成裝卡片和書卡用的兩個木盒。木盒的上部開口，前側面做成小門（見圖二(1)），並穿鑿二個孔洞，以便通氣（見圖二(2)）。木盒的高度，以放入木匣後上面露出0.5公分為宜。做一塊長8公分，厚0.5公分，與卡片一樣寬的木板，將其一邊與木盒對齊，釘在木匣的三合板上。然後，在木匣上面鑿出能容納木盒大小的兩個孔洞（木盒和木板之間的距離為2.5公分），把兩個木盒放入木匣中。再用鋼絲做成圓錐形與木盒同高的彈簧八個，每盒四個，安置在四個角上。彈簧的小端朝下，用螺絲擰到木匣的底板上，使彈簧、木盒和匣底連在一起（見圖二(3)）。彈簧的另一大端，抵住上放卡片和書卡的三合板（見圖二(5)）。在兩個木盒後側面與頂端各釘一條鐵片（見圖二(4)），壓卡片用。前側面，即取下卡片的一面的頂端，鑿一小半圓形缺口，以便抽取卡片。

在木盒左右兩側的上沿，各按一個圖釘（見圖二(6)）。最後則將可以移動的印板，裝在木匣後部的橫木上（制法請參看本刊1958年第4期第40頁）。橫木兩端要墊上木塊，使印板可以自由往來移動。以上就是第二種“多用”油印盤的全部製造過程。

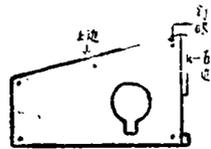
改進後的油印盤，確有許多好處，但我們並不就此滿足。我們還要繼續設法改進，以期創造出功效更高、質量更好的第三種、第四種……的“多用”油印盤來。

浙江圖書館目錄櫃上的鐵條，原來是用螺旋扣住的，這樣不僅在排卡時上下鐵條很不方便，而且往往因燃動螺旋次數過多，

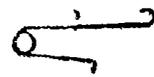
使排卡者的手指磨得又紅又痛。我館同志為了克服這個缺點，曾經多次研究試驗，最後終於想出了改進的辦法。新的辦法是根據



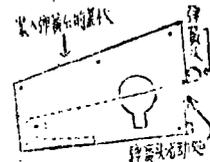
(圖一)



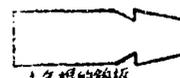
(圖二)



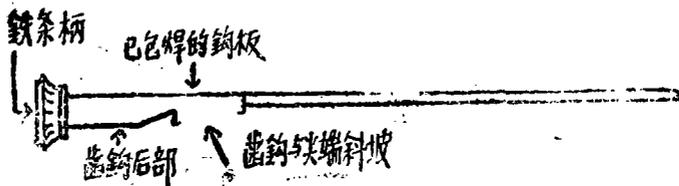
(圖三)



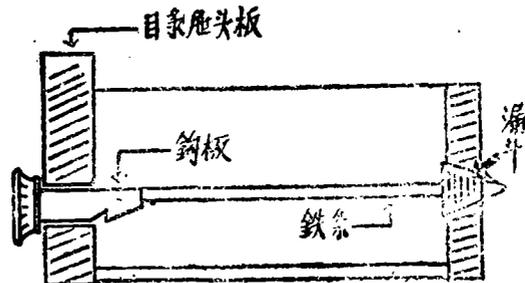
(圖四)



(圖五)



(圖六)



(圖七)

弹簧锁的原理来改装的，不仅很牢固，而且非常简便。下铁条时只要将手指轻轻地放在弹簧头上一按，铁条即可抽出；上铁条时只要对准洞眼，将铁条推进去就行了，不必费力。改进后的初步试验，可提高工作效率四倍以上。原来排卡者所受痛苦，现在已经一去不复返了。

现将其构造和装置方法介绍如下。

(1) 钩板：是一块包焊在铁条与铁条柄相连接处的厚铅皮。制造时，其齿钩与尖端斜坡需1.5公分。钩板尖端的斜度平，可以减少阻力，免使弹簧损坏。至于齿钩后部的长度，需视目录履头板的厚度来决定（见图一、五、六）。

(2) 盖板：是装在目录履头板上保护弹簧用的铁板（见图二）。在盖板下方靠右处开一Q形小洞（使装上钩板后的铁条能自由进出即可），盖板左右及其上面压成细边，边宽0.2公分，主要是使弹簧能在它的里面活动就可以了。盖板的右边中间开口，使弹簧头能在其中上下活动（见图四）。

(3) 弹簧：装在盖板的下部（见图三、四），最好是用钢丝做的，如果购买有困难，可用大号佩针来代替。

(4) 为了使铁条容易进入目录履，在铁条前端可锉成橄榄头形，同时在目录履的后板上装置一漏斗。漏斗可用铅皮压制或用钢精铸造（见图七）。

据书袋和还书日期单的尺寸大小而定，换句话说，就是要适合书袋和还书日期单用纸的宽度和需要涂加浆糊的面积。盒的上端有一个盖，盖口严密，防止浆糊干燥。停止使用时，应自底板上取下浆糊盒，并把它下端盖上，防止浆糊水分被纸吸干。

导杆可用粗铁条（或用竹杆）制成，但应制得光滑而平直。装置地位必须与底板成垂直状，以免浆糊盒倾斜。导杆与浆糊盒的四个耳环都要配置适当：耳环太大时，浆糊盒容易摇动；太小时，则又不便于上下移动。

浆糊的稠度应该适中，约以能勉强倒入盒里为最好。太稠时，妨碍浆糊下降；太稀时，粘着力较差。

每次可涂糊书袋纸或还书日期单一、二百张，涂糊到只剩下十余张时即可陆续添加。添加时，应用一宽刀将纸张连同浆糊盒一併挑起，然后添纸。但这时必须注意防备浆糊趁机流出。

已经涂糊的书袋纸或还书日期单，必须用指头轻轻抽取，免得移动下面尚未涂糊的纸张。

“涂糊器”

· 山东师范学院图书馆 ·

图书进馆，除了分类、编目之外，还需要按照一定程序进行一系列的加工手续，粘贴书袋和还书日期单，就是其中不可缺少的工序。这两道工序，在我馆过去都是用手工操作的，因而速度很慢，大大的影响了新书的及时上架和尽早的与读者见面。为了提高这两道工序的速度，在去年的大跃进中，在党的号召下，同志们发挥了敢想敢干的精神，经过多次的试验与改进，终于创造了一种“涂糊器”来代替手工操作，工作效率提高二倍。这个“涂糊器”目前虽还不够完善，尚需继续改进，但是为了交流经验，特在这里把它介绍出来。

“涂糊器”是由浆糊盒、导杆和底板三部分构成的。其形式如

插图。图中1、2、3都是锡制的浆糊盒（委托锡器店代制），因为锡不仅不生锈、不受浆糊的侵蚀，而且因其本身的重量能使纸张不易移动，可以防止浆糊由下边溢出。浆糊盒的尺寸大小，根

