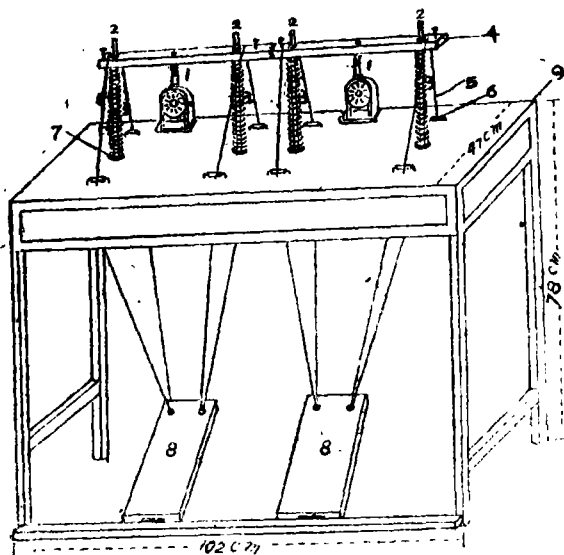


脚踏号碼机

重慶市圖書館

1. 號碼机，去其橡木把手，然后将號碼机安装在木質压条中孔，即可打印。
2. 压簧柱，竹質，高28cm。
3. 压簧。
4. 压条，木質，平排二根，各長36cm。
5. 踏板吊繩。
6. 减少吊繩磨損的小圓竹筒。
7. 承受压簧柱的算盘子。
8. 踏板，各長27cm，寬14cm。
9. 桌子。
10. 釘踏板的橫木条，長102cm。



自动盖印机

浙江圖書館

1. 材料: 一般木料(做台座用)和硬木料(做各种另件用)。

鉄条（比普通鉛筆略細一些，用以制成三根軸和兩側的弓架）

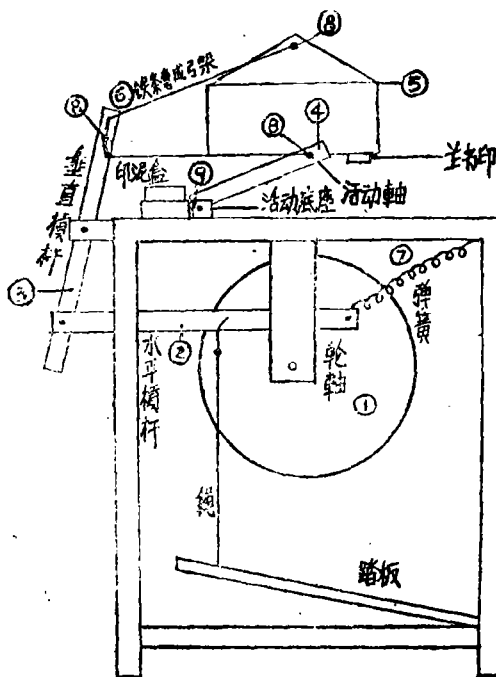
彈簧（象普通鉛筆粗細，長短可視需要，質料要好）。

2. 制作过程: 按附图尺寸制好另件, 然后按附图标号位置进行装配, 活动部分的两侧最好配以螺絲, 以保证能动灵活。

3. 活动情况：正常时，弹簧松地，藏书章位于印泥台上，踏板向上吊起。踏板踩下时，将轮子向前方拉下，水平杠杆向前推出，弹簧同时被扯紧。由于水平杠杆向前推动，垂直杠杆另一端反向后侧运动，因而把印章架推向后方，正好盖在书上。脚一放松，由于弹簧拉回，连带使水平杠杆也拉回，同时拉回了垂直杠杆下端而将上端送向前方，于是印章又恰在印台上。不断运动，即不断往复盖章。

4. 效果: 由于盖印动作一次完成, 操作过程主要

由脚踏完成，人仅翻开書頁，放入机內蓋印，蓋好后进行掉換即可。因而大大減輕了劳动强度，提高了工作效率一倍半。

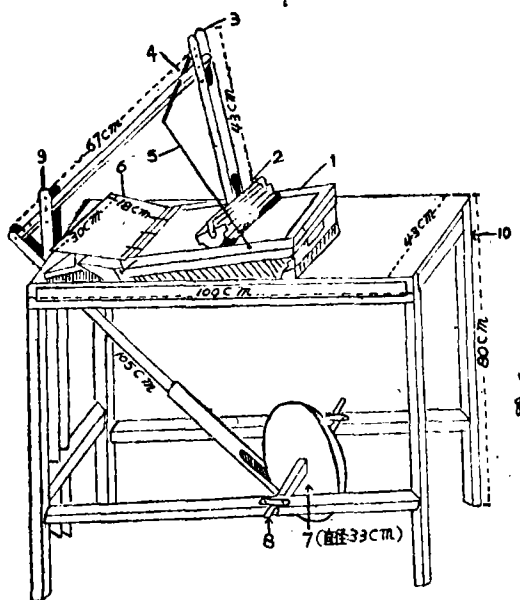


盖印机截面图

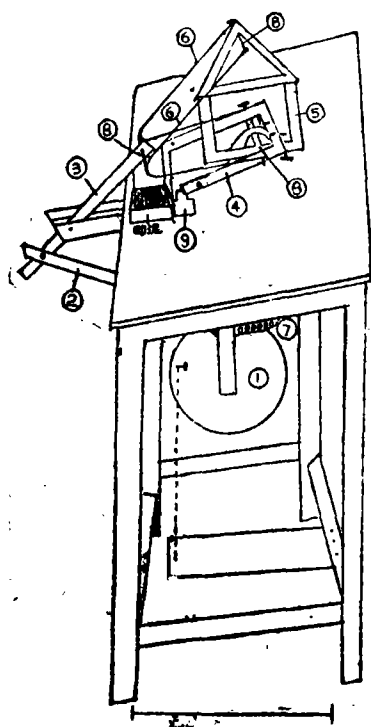
脚踏油印机

重庆市图书馆

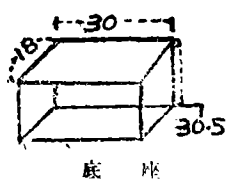
1. 油印机
2. 油印滚筒，三个，倒品字形，上二下一。
3. 滚筒夹架（木质）。
4. 橡胶筋条（木质）。
5. 粗橡胶筋，带起油印机纱布腊纸。
6. 调油墨板（木质）。
7. 脚踏圆盘，带动滚筒夹架滚动。
8. 圆盘轴，木质，长62cm。
9. 滚筒夹架支柱，木质。
10. 桌子。



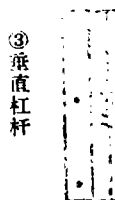
盖印机零件部分 单位：英寸



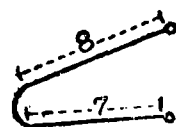
盖印机侧面图



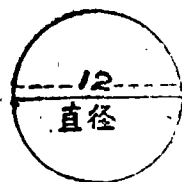
底座



③垂直杠杆



⑥弓架



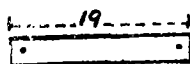
①轮



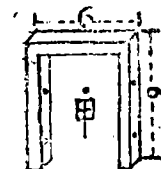
④印章架



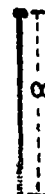
⑦弹簧



②水平杠杆



⑤印章机



⑧轴三根



⑨脚座(一半插入板下钉住)