

弹簧锁的原理来改装的,不仅很牢固,而且非常简便。下铁条时只要将手指轻轻地放在弹簧头上一按,铁条即可抽出;上铁条时只要对准洞眼,将铁条推进去就行了,不必费力。改进后的初步试验,可提高工作效率四倍以上。原来排卡者所受的痛苦,现在已经一去不复返了。

现将其构造和装置方法介绍如下。

(1) 钩板:是一块包焊在铁条与铁条柄相连接处的厚铅皮。制造时,其齿钩与尖端斜坡需1.5公分。钩板尖端的斜度平,可以减少阻力,免使弹簧损坏。至于齿钩后部的长度,需视目录履头板的厚度来决定(见图一、五、六)。

(2) 盖板:是装在目录履头板上保护弹簧用的铁板(见图二)。在盖板下方靠右处开一Q形小洞(使装上钩板后的铁条能自由进出即可),盖板左右及其上面压成细边,边宽0.2公分,主要是使弹簧能在它的里面活动就可以了。盖板的右边中间开口,使弹簧头能在其中上下活动(见图四)。

(3) 弹簧:装在盖板的下部(见图三、四),最好是用钢丝做的,如果购买有困难,可用大号佩针来代替。

(4) 为了使铁条容易进入目录履,在铁条前端可锉成橄榄头形,同时在目录履的后板上装置一漏斗。漏斗可用铅皮压制或用钢精铸造(见图七)。

“塗糊器”

· 山东师范学院图书馆 ·

图书进馆,除了分类、编目之外,还需要按照一定程序进行一系列的加工手续,粘贴书袋和还书日期单,就是其中不可缺少的工序。这两道工序,在我馆过去都是用手工操作的,因而速度很慢,大大的影响了新书的及时上架和尽早的与读者见面。为了提高这两道工序的速度,在去年的大跃进中,在党的号召下,同志们发挥了敢想敢干的精神,经过多次的试验与改进,终于创造了一种“塗糊器”来代替手工操作,工作效率提高二倍。这个“塗糊器”目前虽还不够完善,尚需继续改进,但是为了交流经验,特在这里把它介绍出来。

“塗糊器”是由浆糊盒、导杆和底板三部分构成的。其形式如

插图。图中1、2、3都是锡制的浆糊盒(委托锡器店代制),因为锡不仅不生锈、不受浆糊的侵蚀,而且因其本身的重量能使纸张不易移动,可以防止浆糊由下边溢出。浆糊盒的尺寸大小,根

据书袋和还书日期单的尺寸大小而定,换句话说,就是要适合书袋和还书日期单用纸的宽度和需要塗加浆糊的面积。盒的上端有一个盖,盖口严密,防止浆糊干燥。停止使用时,应自底板上取下浆糊盒,并它的下端盖上,防止浆糊水分被纸张吸干。

导杆可用粗铁条(或用竹杆)制成,但应制得光滑而平直。装置地位必须与底板成垂直状,以免浆糊盒倾斜。导杆与浆糊盒的四个耳环都要配置适当:耳环太大时,浆糊盒容易摇动;太小时,则又不便于上下移动。

浆糊的稠度应该适中,约以能勉强倒入盒里为最好。太稠时,妨碍浆糊下降;太稀时,粘着力较差。

每次约可塗糊书袋纸或还书日期单一、二百张,塗糊到只剩下十余张时即可陆续添加。添加时,应用一宽刀将纸张连同浆糊盒一併挑起,然后添纸。但这时必须注意防备浆糊趁机流出。

已经塗糊的书袋纸或还书日期单,必须用指头轻轻抽取,免得移动下面尚未塗糊的纸张。

